

# Lassen en hardsolderen aan hooggelegeerd staal

Lasproces	RF*	Ventilatie/bronafzuiging <sup>1</sup>	Ademhalingsbeschermingsmiddelen
<ul style="list-style-type: none"> <li>• TIG-lassen</li> <li>• Autogeen lassen</li> <li>• Puntlassen</li> </ul>	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1<sup>e</sup> stap is bronafzuiging</li> <li>• Mechanische ventilatie dient altijd aanwezig te zijn in een ruimte waar gelast wordt. Op basis van een beoordeling moet capaciteit (m<sup>3</sup>/uur) van installatie worden bepaald</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• MAG-lassen met een massieve draad</li> </ul>	5	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1<sup>e</sup> stap is bronafzuiging</li> <li>• Mechanische ventilatie dient altijd aanwezig te zijn in een ruimte waar gelast wordt. Op basis van een beoordeling moet capaciteit (m<sup>3</sup>/uur) van installatie worden bepaald</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kortstondig laswerk Een verbeterde lashelm (lashelm met slabbe)</li> <li>• Langdurig laswerk Een snuitje (filtrerend half-masker/ wegwerpmasker) type FFP2</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lassen met beklede elektrode</li> </ul>	30	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1<sup>e</sup> stap is bronafzuiging</li> <li>• Mechanische ventilatie dient altijd aanwezig te zijn in een ruimte waar gelast wordt. Op basis van een beoordeling moet capaciteit (m<sup>3</sup>/uur) van installatie worden bepaald</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ongeacht de duur een overdrukhelm met aangedreven filters (P3), type TH3 óf een helm die via een slang is gekoppeld aan externe luchttoevoer, type LDH3.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lassen met een gasloze, gevulde draad (de draad bevat geen barium)</li> </ul>	100	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1<sup>e</sup> stap is bronafzuiging</li> <li>• Mechanische ventilatie dient altijd aanwezig te zijn in een ruimte waar gelast wordt. Op basis van een beoordeling moet capaciteit (m<sup>3</sup>/uur) van installatie worden bepaald</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ongeacht de duur een overdrukhelm met aangedreven filters (P3), type TH3 óf een helm die via een slang is gekoppeld aan externe luchttoevoer, type LDH3.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lassen met een gasloze, gevulde draad die barium bevat.</li> </ul>	>100	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1<sup>e</sup> stap is bronafzuiging</li> <li>• In de buitenlucht</li> <li>• Mechanische ventilatie dient altijd aanwezig te zijn in een ruimte waar gelast wordt. Op basis van een beoordeling moet capaciteit (m<sup>3</sup>/uur) van installatie worden bepaald</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ongeacht de duur een overdrukhelm met aangedreven filters (P3), type TH3 óf een helm die via een slang is gekoppeld aan externe luchttoevoer, type LDH3.</li> </ul>

<sup>1</sup> Vormen van bronafzuiging; vaste afzuigarm, mobiele bronafzuiging, toortsafzuiging en tafelaafzuiging. Houd de afzuigarm op circa 30 tot 40 cm van de lasboog.

Overige processen	RF*	Ventilatie/bronafzuiging	Ademhalingsbeschermingsmiddelen
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hardsolderen met cadmiumvrij soldeer, zowel handmatig als machinaal</li> </ul>	2	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1e stap is bronafzuiging</li> <li>• Mechanische ventilatie dient altijd aanwezig te zijn. Op basis van een beoordeling moet capaciteit (m<sup>3</sup>/uur) van installatie worden bepaald</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kortstondig soldeerwerk</li> <li>• Geen ademhalingsbescherming nodig</li> <li>• Langdurig soldeerwerk</li> <li>• Een snuitje (filtrerend half masker/wegwerpmasker), type FFP2.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hardsolderen met cadmiumhoudend soldeer</li> <li>• Handmatig</li> </ul>	5	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1e stap is bronafzuiging</li> <li>• Mechanische ventilatie dient altijd aanwezig te zijn. Op basis van een beoordeling moet capaciteit (m<sup>3</sup>/uur) van installatie worden bepaald</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ongeacht de duur een snuitje (filtrerend halfmasker/wegwerpmasker) type FFP2.</li> </ul>

Onder een afgescheiden, geventileerde ruimte wordt een ruimte verstaan waarin onderdruk t.o.v. de omgeving wordt gehandhaafd; een met lasschermen afgescheiden ruimte voldoet hier niet aan.