

De tipkaart beschrijft de keuze voor de wielen voor 2-,3-,4-heks eventueel nestbare rolcontainer, de rolcontainer voor zuivel/aardappelen/AGF, de dolly en de roly; hierna te noemen de rolcontainer.

Een wiel van een rolcontainer lijkt standaard, maar is het allerm minst. De wielen van de rolcontainer hebben een belangrijke invloed op de kracht die nodig is voor het verplaatsen van de rolcontainer; dus van de fysieke belasting van de werknemer. Het loopvlak in combinatie met de lagerkeuze van het wiel bepalen in grote mate de rolweerstand. Voor de lager, de kern en de gaffel gelden dat bij mankementen de trek- en duwkrachten onnodig verhoogd worden. Mankementen ontstaan o.a. door bij piekbelasting op de wielen bv door drempels, door de ondergrond en door een stoffige, natte of koude (< -20 Celsius) werkomgeving. Aanvullend worden aan het wiel voorwaarden gesteld voor de slijtvastheid, het geluidsniveau en strepen op de vloer.

Voor Distributiecentrum en -vervoer geldt:

- Er wordt gereden op zowel vlakke (distributiecentrum) als oneffen ondergrond buiten (distributievervoer)
- De rolcontainer wordt dagelijks gebruikt
- Door het rijden over drempels en obstakels worden de wielen extra belast.

Het volgend overzicht geeft aan welke keuzen er zijn voor de wielen van een rolcontainer in distributievervoer en -centrum. De gebruiksintensiteit heeft direct invloed op de keuze.

1. Lager

- Beste keuze: kogellager (al dan niet afgedicht)
- Goede keuze: rollager (al dan niet van RVS)
- Slechte keuze: glijlager (slijtage, mankementen)

2. Kern

- Goede keuze: geklonken staal, aluminium, gietijzer, hoogwaardig kunststof
- Slechte keuze: gepuntlast staal, eenvoudig plastic (mankementen)

3. Loopvlak

- Beste keuze: gegoten polyurethaan, natuurrubber
- Goede keuze: synthetisch rubber, gespoten polyurethaan
- Twijfelachtige keuze: standaard elastisch (grijs) rubber (rolweerstand)
- Slechte keuze: gerecycled (zwart) rubber (rolweerstand)

4. Gaffel

- Beste keuze: centraal geboute constructie
- Goede keuze: geperste versie met plaat, geperste versie met boutgat, draadstift, pen en expander

5. Draagvermogen van de wielen

De leverancier geeft het draagvermogen per wiel aan. Om mankementen aan de wielen te voorkomen kan als vuistregel aangehouden dat de belading 75% dient te zijn van het maximale draagvermogen.

6. Aanpassing aan de werkomgeving

a. Vochtige omgeving (aanpassen lager en kern)

- Beste keuze: kogellager met V afdichting, kern van hoogwaardig kunststof
- Goede keuze: rollager van RVS
- Slechte keuze: kern van aluminium, geklonken staal, of gietijzer

b. Stoffige omgeving (aanpassen lager)

- Beste keuze: kogellager
- Slechte keuze: glijlager, rollager

c. Temperatuur < -20 graden Celsius (aanpassen kogellager)

- Invetten van kogel- en rollager

d. Manoeuvreren (aanpassen aantal zwenkwielen)

- Aantal zwenkwielen
- Vaak manoeuvreren: 4 zwenkwielen
- Vaak rechtuit lopen: 2 zwenkwielen

e. Chemische bestendigheid (aanpassen loopvlak)

- Overleg met de leverancier van de wielen

7. Grootte van het wiel

In het algemeen geldt hoe groter het wiel hoe minder de rol- en zwenkweerstand (en dus de trek- en duwkrachten). Voor de rolcontainers in het Distributievervoer zijn de rolcontainers doorgaans voorzien van wielen met een diameter van 100 of 125 mm.

Bron: D & M Holland